



Lo stabilimento di Stallavena di Grezzana

Il mondo di Albrigi: tecnologia e innovazione al servizio della natura

Un'azienda tutta inox senza limiti di tempo e di novità
Il mondo Albrigi Tecnologie non conosce confini di spazio e di tempo

foto di Alvise Barsanti

Le tecnologie applicate a **Grezzana** (Verona) trovano applicazione ormai in ogni angolo del pianeta, ma soprattutto perché non c'è limite alla continua innovazione/evoluzione/creazione secondo gli stimoli indotti dalla personalità poliedrica, dalla cultura enciclopedica, dalla curiosità vivace che caratterizzano il fondatore **Stefano Albrigi** ed i suoi più stretti collaboratori. Vere

fucine di idee, di progetti, di realizzazioni. Il padiglione Albrigi Tecnologie a **Vinitaly** conferma pienamente questa preziosità che contraddistingue l'industria veronese specializzata (e per questo apprezzata ovunque) nella produzione di impianti "**attrezzati e tailor made**" al servizio di una gamma di comparti produttivi tra i più vari, non solo per l'enologico, il settore più appariscente, ma anche per i settori alimentare, chimico, farmaceutico e cosmetico.



Esempi di impianti "attrezzati e tailor made" realizzati da Albrigi Tecnologie

UN PERCORSO

A 360 GRADI



Il mondo riconosce l'unicità ed originalità dei prodotti Albrigi Tecnologie, perché, come sintetizza molto schematicamente il presidente Stefano Albrigi, il percorso produttivo si sviluppa a 360 gradi in 7 tappe diverse:

- > **ASCOLTARE**: per essere in grado di rispondere alle **esigenze** del singolo cliente/partner;
- > **PENSARE**: perché ogni progetto va maturato e confrontato con il cliente, con i collaboratori progettisti e con il mondo della **ricerca**;
- > **STUDIARE**: è la logica conseguenza dei primi due fondamentali spunti;
- > **PROGETTARE**: dall'ideazione si passa direttamente alla **progettazione concreta**;
- > **ESEGUIRE**: tutto a posto? E allora si parte per creare l'impianto prescelto;
- > **COLLAUDARE**: è il momento fondamentale per avere la certezza che si risponde esattamente alla richiesta. Collaudare vuol dire garantire, come Albrigi Tecnologie e come strutture di certificazione riconosciute internazionalmente che l'impianto corrisponde agli standard di eccellenza richiesti;
- > **CERTIFICARE**...perché ogni prodotto e sistema uscito dallo stabilimento di Stallavena è certificato dai maggiori e più prestigiosi enti internazionali sia per la qualità del prodotto sia **per l'ambiente**

Stefano Albrigi

IMPRENDITORE

& INNOVATORE

Albrigi Tecnologie non vuol dire soltanto serbatoi. E' molto di più – diventa necessariamente "sistemi" perché, come si evince, ad esempio, dai miscelatori per materie - chimiche, farmaceutiche, cosmetiche e alimentari - si parte dalla realizzazione di quadri elettrici, agli impianti di miscelazione con tre differenti tecnologie, dai turbo-emulsori agli agitatori ad ancora, con palette raschianti fino agli agitatori centrali controrotanti. Un esempio significativo per confermare le linee di azione propugnate da Stefano Albrigi all'insegna di un principio fondamentale: *"Per sopravvivere bisogna innovare e proporre al mondo nuovi impianti che rispondano ad esigenze presenti e future. Andare oltre la sopravvivenza non è solo un dovere. E' un obbligo perentorio, sennò non siamo imprenditori"*.

Stefano Albrigi

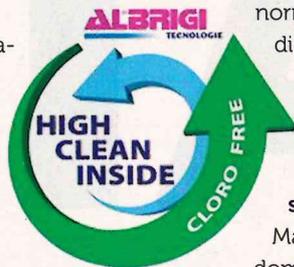


Sistemi innovativi

Così Albrigi Tecnologie, ancora un esempio, è tra i primi al mondo per i serbatoi con strutture antisismiche certificate Eurocodici, con finitura interna "high clean inside" secondo le direttive "cloro free", quindi con una drastica riduzione nei lavaggi dell'uso di detersivi con prodotti inquinanti. Sistemi che Albrigi Tecnologie produce per tutta l'Europa, per il Nord e sud America, per Asia e Oceania ed anche per i Paesi dell'Est.

Una missione alla quale quotidianamente Stefano Albrigi ed i suoi cinquanta collaboratori non si sottraggono mai.

Tanto che il risultato è una esplosione dell'export, che oggi tocca l'85% del fatturato. Il "su misura" in risposta alle esigenze specifiche del cliente, trova costante applicazione nel mondo dei liquidi alimentari, cosmetici, farmaceutici e chimici. Come è il caso degli impianti per fare processi particolari destinati a tutta la clientela. Ovvio che i fantastici ricercatori di Albrigi Tecnologie non siano onniscienti. Ma proprio per que-



sto Albrigi Tecnologie si è alleata anche con Dipartimenti universitari specifici per ogni settore per trovare sempre la soluzione migliore per ogni cliente.

Innovare non basta se non sono coscienti delle missioni collaboratori ed i clienti pure. Così, in autofinanziamento, stanno per concludersi ben 3.000 ore di formazione per i collaboratori.

Così i clienti vengono edotti anche sulle normative per accedere ai bandi europei di finanziamento per nuovi impianti. Così, accanto a tecnologie e certificazioni, Albrigi Tecnologie offre al cliente anche il programma di finanziamento che induce a investire in innovazione.

Ma Albrigi Tecnologie guarda anche al domani del cliente con il servizio di assistenza diretta e a distanza (Albrigi Tutor), la fornitura di "ricambi", le manutenzioni, la possibilità di rivendere l'usato, che Albrigi Tecnologie mette a disposizione di altri clienti. Per creare così quel circuito virtuoso che è alla base del successo nel tempo di un'impresa.



Innovazione significa anche investire nella formazione dei collaboratori e dei clienti



Qui a sinistra un impianto chimico "tailor made", sopra la Valpantena, "Valle degli Dei" dove ha sede Albrigi Tecnologie

ALBRIGI s.r.l.

Via Tessare, 6/a - Stallavena di Grezzana (VR)
T. 045 907411 - info@albrigi.it - www.albrigi.it