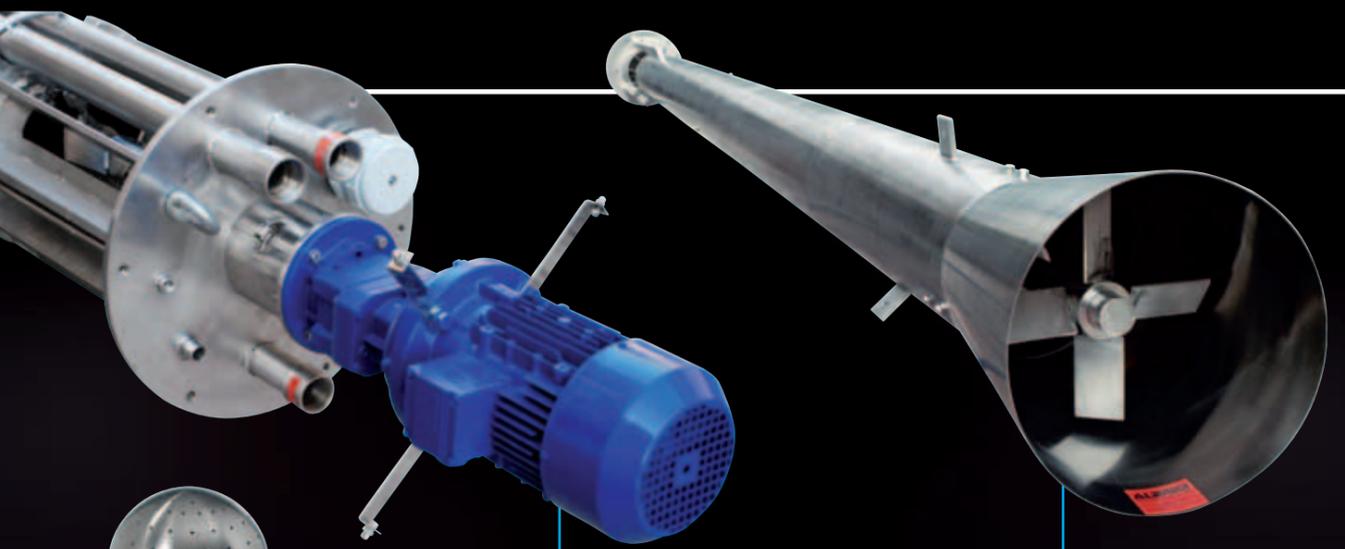


TURBOTANK

Sistema di rimontaggio automatico, brevettato, per grandi fermentatori da hl 600 a hl 1500

Formato da una attrezzatura molto semplice che sfrutta il principio dei vasi comunicanti Turbotank è composto da una turbina in acciaio inox che viene inserita verticalmente al centro del vinificatore ideale per grandi fermentatori anche esistenti. Durante la fase attiva il mosto presente nella parte inferiore del serbatoio sotto il cappello di vinaccia, viene aspirato, e inviato sopra a quest'ultimo ottenendo l'allagamento del suddetto in tempo molto breve. Durante questa fase è possibile operare il raffreddamento del mosto, in quanto il tubo esterno della turbina è provvisto di un'intercapedine, dentro la quale circola una soluzione refrigerante, e di iniettare l'ossigeno per ossigenare i mosti durante il rimontaggio. Durante la fase passiva Turbotank funge da camino di sfogo, attraverso il quale viene eliminata una grande quantità di calore e di anidride carbonica evitando così dannose sovrappressioni sotto il cappello di vinaccia, e garantendo la sicurezza nell'uso di questo sistema anche per grosse masse fino a 1500 hl di capacità. La concezione costruttiva di Turbotank permette di operare dei rimontaggi di grandi masse di mosto con nessuna produzione di feccia in quanto le eliche preposte all'aspirazione sono molto ridotte, e programmate con un numero di giri molto basso, e non esercitano alcun attrito sulle pareti della turbina. Turbotank viene fornito completo di impianto di lavaggio, interno ed esterno. Può essere utilizzato alla stregua di un agitatore nel caso di tagli tra diversi tipi di vini, o di un miscelatore nel caso di aggiunta di prodotti enologici.



Sfera di lavaggio

Turbotank "Termo" visto dall'alto, termocondizionato con entrata e uscita liquidi di condizionamento, entrata impianto di lavaggio, entrata ossigeno, sonda controllo della temperatura e valvola sfio aria

Turbotank visto dal basso



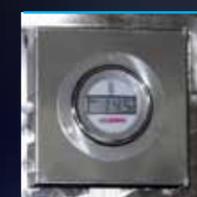
Turbotank applicato all'interno di un fermentatore da hl 1000



Quadro con la centralina di ossigenazione



Sonda di temperatura con custodia esterna

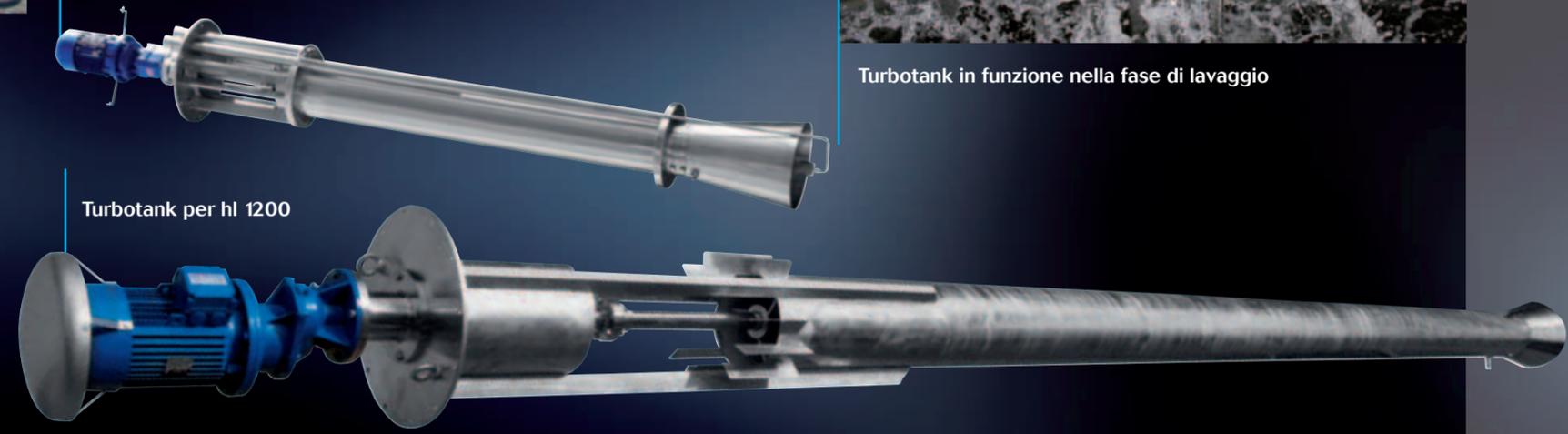


Termometro digitale

Vista laterale di Turbotank "Termo" pronto per essere montato su fermentatore da hl 600



Turbotank in funzione nella fase di lavaggio

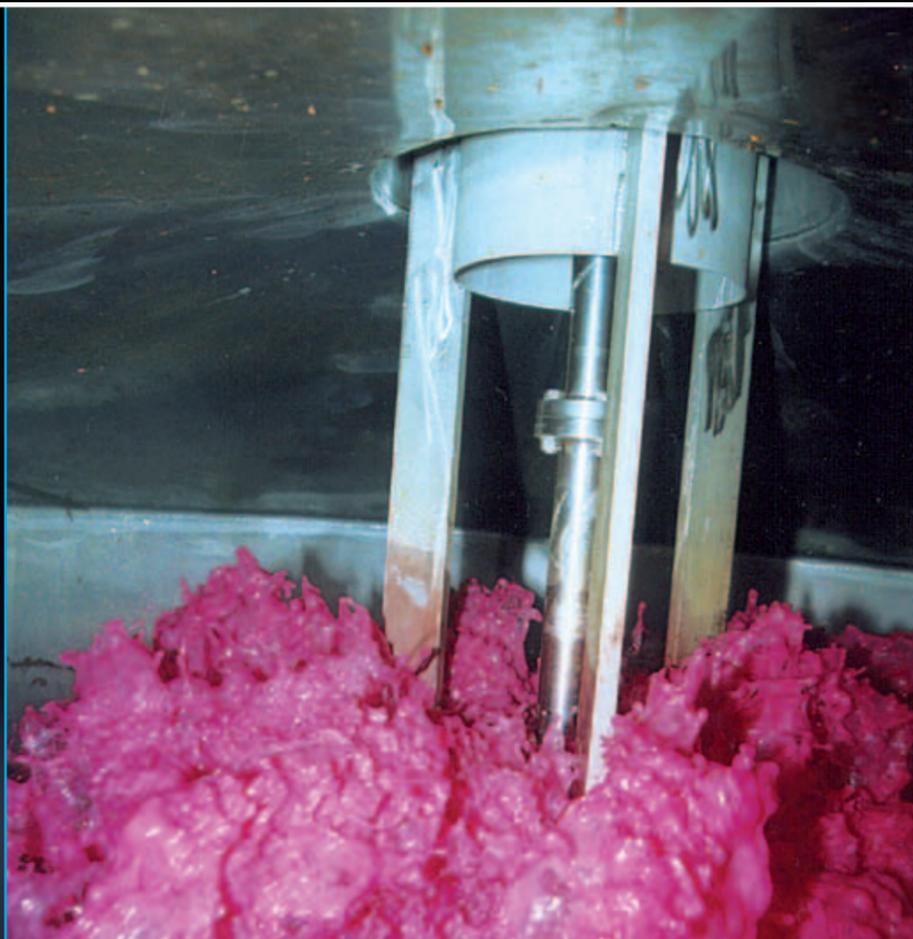


Turbotank per hl 1200



Vista dei deflettori di uscita del mosto dall'alto con elica rompi-vortice e impianto di lavaggio

con Turbotank i grandi fermentatori sono molto efficienti

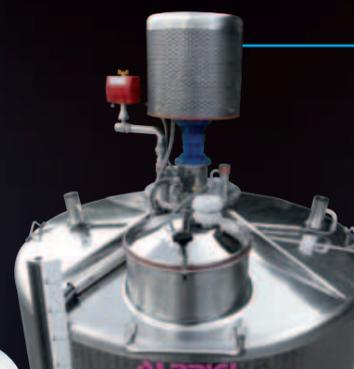


Turbotank in funzione nella fase di rimontaggio del mosto



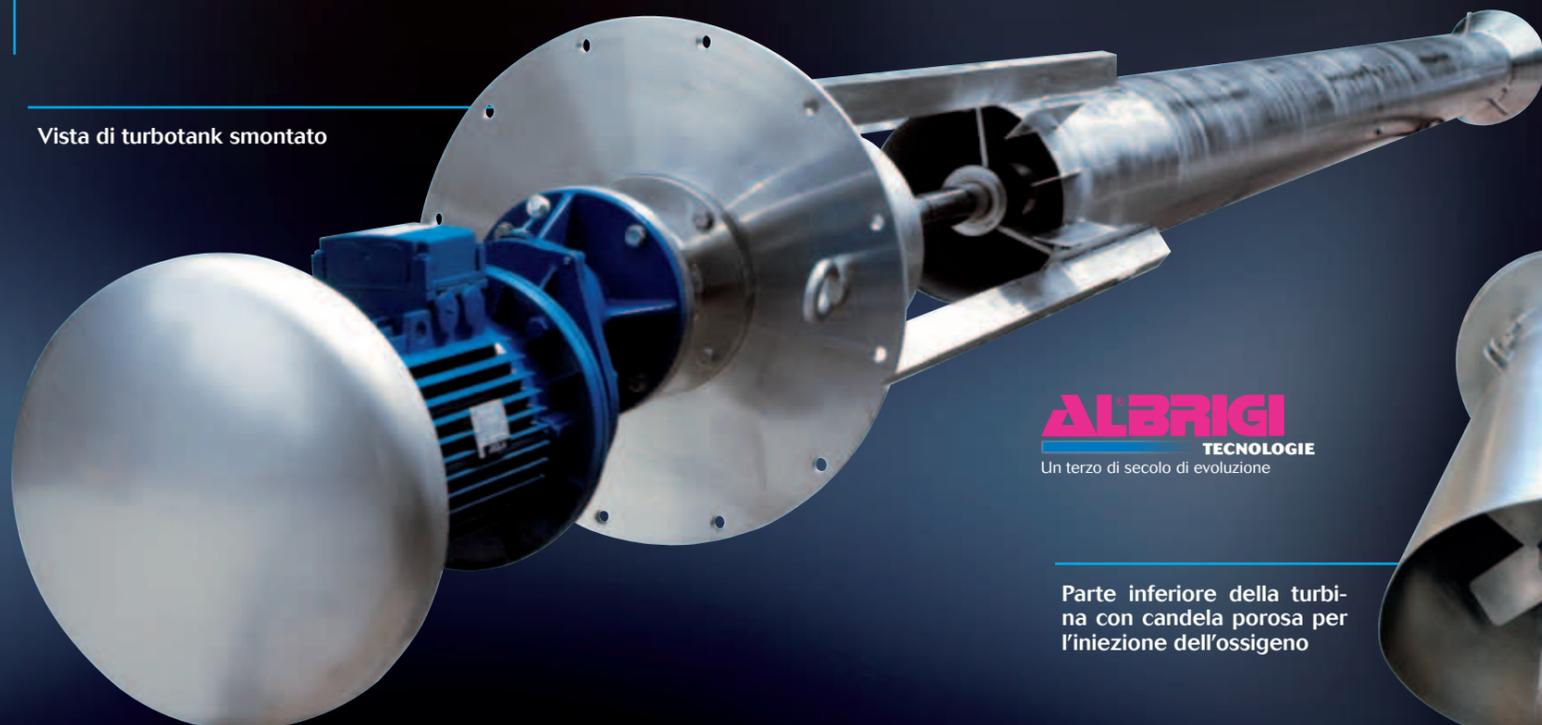
Turbotank "Termo", brevettato da Albrigi, applicato all'interno di un fermentatore da hl 600

Fermentatore da hl 1200 completo con Turbotank "Termo" al suo interno



Turbotank termocondizionato con valvola motorizzata "Motorvalve" per il ricircolo del glicole nell'intercapedine

Vista di turbotank smontato



ALBRIGI
TECNOLOGIE
Un terzo di secolo di evoluzione

Parte inferiore della turbina con candela porosa per l'iniezione dell'ossigeno

